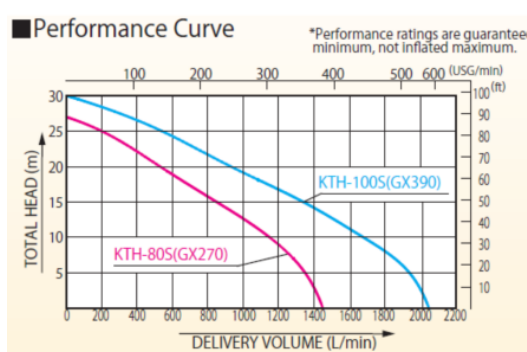


MOTOPOMPE D'EPUISEMENT TRASH KTH80S AVEC RACCORDS

<https://www.securhit.com/fr/pompes-epuisement/928-motopompe-d-epuisement-trash-kth80s-avec-raccords.html>

Motopompe d'épuisement pour eaux très chargées - KTH 80S



Description

La motopompe d'épuisement KTH 80S est spécialement conçue pour le pompage intensif d'eaux très chargées en particules, jusqu'à 30 mm de granulométrie. Développée pour garantir une performance maximale dans les environnements difficiles, elle associe un moteur Honda GX270 puissant et fiable à une pompe robuste en aluminium graphité, équipée d'une roue en fonte graphitée.

Grâce à sa conception durable, son ouverture de pompe à accès rapide et sa capacité d'aspiration élevée, la KTH 80S assure un fonctionnement efficace, continu et sécurisé, même sur des opérations de pompage très contraignantes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR

- Modèle : Honda GX270 – 4 temps OHV
- Puissance : 8,5 CV
- Cylindrée : 270 cc
- Sécurité huile : arrêt automatique en cas de niveau insuffisant
- Carburant : essence
- Capacité du réservoir : 5,3 L
- Autonomie : jusqu'à 2 heures

POMPE

- Type : centrifuge, auto-amorçante
- Corps de pompe : aluminium graphité, haute résistance
- Roue : aube sphéroïdale en fonte graphitée
- Volute : fonte graphitée, grande résistance à l'usure
- Granulométrie maximale : 30 mm

- Ouverture rapide : accès simplifié pour désobstruction

PERFORMANCES

- Débit maximum : 1450 L/min (87 m³/h)
- Hauteur manométrique maximale : 27 m
- Hauteur d'aspiration maximale : 8 m

RACCORDS

- Aspiration : symétrique 70
- Refoulement : DSP 70
- Châssis : métallique renforcé, stable et adapté aux utilisations intensives

DIMENSIONS & POIDS

- Dimensions (L x l x H) : 70,5 x 50,5 x 57 cm
- Poids : 66 kg

La motopompe KTH 80S se distingue par sa puissance, sa robustesse et sa capacité à traiter des eaux fortement chargées dans des conditions particulièrement exigeantes. Son moteur Honda fiable, sa pompe renforcée et ses composants résistants à l'usure en font un équipement de choix pour assurer un pompage intensif, durable et performant. Conçue pour offrir une efficacité maximale et une intervention rapide, elle s'impose comme une solution hautement fiable pour toutes les opérations d'épuisement lourd.

Caractéristiques

- Dimensions : 70.5 x 50.5 x 57.0 cm
- Poids : 66 kg
- Débit maxi : 1450 L/min (87 m³/h)