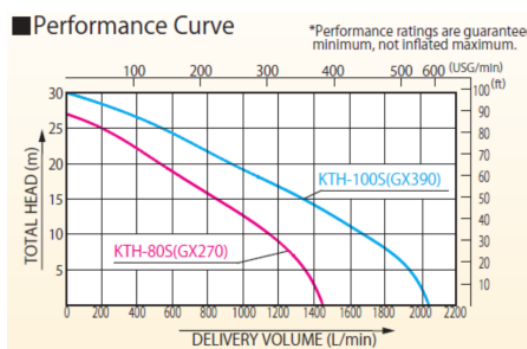


MOTOPOMPE D'EPUISEMENT TRASH KTH100S AVEC RACCORDS

<https://www.securhit.com/fr/pompes-epuisement/927-motopompe-d-epuisement-trash-kth100s-avec-raccords.html>

Motopompe d'épuisement pour eaux très chargées - KTH 100S



Description

La motopompe d'épuisement KTH 100S est spécialement conçue pour le pompage intensif d'eaux très chargées contenant des particules jusqu'à 27 à 30 mm. Conçue pour les usages les plus exigeants, elle associe un moteur Honda GX390 puissant et fiable à une pompe robuste en aluminium graphité, équipée d'une roue en fonte graphitée pour une résistance maximale à l'abrasion. Grâce à sa conception renforcée, sa grande capacité de débit (jusqu'à 2050 L/min) et sa hauteur manométrique élevée, la KTH 100S garantit un pompage efficace et continu dans les conditions les plus difficiles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR

- Modèle : Honda GX390 – 4 temps OHV
- Puissance : 11,8 CV
- Cylindrée : 389 cc
- Sécurité huile : arrêt automatique en cas de niveau insuffisant
- Carburant : essence
- Capacité du réservoir : 6,1 L
- Autonomie : jusqu'à 2 heures

POMPE

- Type : centrifuge, robuste et auto-amorçante
- Corps : aluminium graphité, haute résistance
- Roue : aube sphéroïdale en fonte graphitée
- Volute : fonte graphitée, durable et résistante à l'usure
- Granulométrie maximale : 27–30 mm

- Conception prévue pour les tâches lourdes et les environnements abrasifs

PERFORMANCES

- Débit maximum : 2050 L/min (123 m³/h)
- Hauteur manométrique maximale : 30 m
- Hauteur d'aspiration maximale : 8 m

RACCORDS

- Aspiration : raccord fileté G 4"
- Refoulement : raccord fileté G 4"
- Châssis : métallique renforcé, stable et adapté aux sollicitations intensives

DIMENSIONS & POIDS

- Dimensions (L x l x H) : 78,5 x 58,5 x 63 cm
- Poids : 86,5 kg

La motopompe KTH 100S se distingue par sa puissance, son haut rendement et sa capacité à gérer de grands volumes d'eaux fortement chargées. Son moteur Honda fiable, sa pompe résistante à l'abrasion et son châssis robuste en font une solution idéale pour les opérations de pompage intensif. Elle est conçue pour offrir une performance optimale et une fiabilité durable dans les conditions de travail les plus exigeantes.

Caractéristiques

- Dimensions : 78.5 x 58.5 x 63 cm
- Poids : 86.5 kg
- Débit maxi : 2050 L/min (123 m³/h)