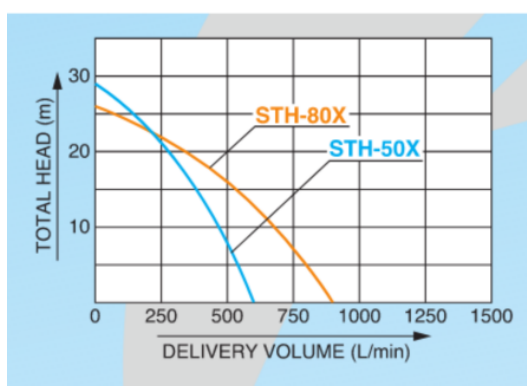


MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT SEMI-TRASH STH-80X AVEC RACCORDS

<https://www.securhit.com/fr/pompes-epuisement/829-motopompe-d-epuisement-semi-trash-sth-80x-avec-raccords.html>

Motopompe d'Épuisement pour Eaux Chargées STH-80X



Description

La motopompe d'épuisement STH-80X est conçue pour un pompage rapide et efficace des eaux chargées, avec des particules jusqu'à 20 mm.

Robuste et performante, elle combine un moteur Honda GX160 4 temps avec une pompe en aluminium graphité, garantissant fiabilité et longévité même dans des conditions exigeantes. Auto-amorçante et facile à entretenir, elle permet une mise en service rapide et un pompage intensif lors d'inondations, dégagements d'eau ou assèchements de zones sensibles. Sa conception semi-trash avec garniture mécanique en carbure de silicium et roue/volute en fonte ductile assure une résistance optimale à l'érosion et à l'usure.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR

- Modèle : Honda GX160 4 temps OHV
- Puissance : 5 CV
- Cylindrée : 163 cc
- Sécurité huile : arrêt automatique en cas de niveau insuffisant
- Carburant : essence
- Capacité du réservoir : 3,6 L
- Autonomie : jusqu'à 3 h

POMPE

- Type : centrifuge auto-amorçante
- Corps : aluminium graphité démontable
- Roue : aube sphéroïdale en fonte ductile (FCD)
- Volute : carbone céramique

- Garniture mécanique : carbure de silicium (4 à 5 fois plus résistante qu'une garniture standard)
- Granulométrie maximale : 20 mm
- Ouverture rapide : accès simple pour désobstruction

PERFORMANCES

- Débit maximum : 900 L/min (54 m³/h)
- Hauteur manométrique maximale : 26 m
- Hauteur d'aspiration maximale : 8 m

RACCORDS

- Aspiration : symétrique 65
- Refoulement : DSP 65
- Châssis : métallique renforcé, stable et adapté aux déplacements fréquents

DIMENSIONS ET POIDS

- Dimensions (L x l x H) : 53 x 42,3 x 48,8 cm
- Poids : 35 kg

La STH-80X se distingue par sa puissance, sa fiabilité et sa résistance à l'usure. Sa garniture mécanique en carbure de silicium, sa roue et volute en fonte ductile et son moteur Honda GX160 robuste en font un matériel performant et durable, prêt à fonctionner immédiatement. Idéale pour les opérations de pompage intensif, elle constitue une solution efficace pour les eaux fortement chargées dans des environnements exigeants.

Caractéristiques

- Dimensions : 53 x 42,3 x 48,8 cm
- Poids : 35 kg
- Débit maxi : 900L/min (54 m³/h)