

MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT SEMI-TRASH STH-50X AVEC RACCORDS

<https://www.securhit.com/fr/pompes-epuisement/825-motopompe-d-epuisement-semi-trash-sth-50x-avec-raccords.html>

Motopompe d'épuisement pour les eaux chargées STH-50X



Description

La motopompe d'épuisement STH-50X est conçue pour assurer un pompage rapide et efficace des eaux chargées, avec des particules jusqu'à 20 mm.

Robuste et performante, elle combine un moteur Honda GX120 4 temps et une pompe en aluminium graphité pour garantir fiabilité et longévité même dans des conditions exigeantes.

Auto-amorçante et facile à entretenir, elle permet une mise en service rapide et un pompage intensif lors d'inondations, de dégagements d'eau ou d'assèchements de zones sensibles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR

- Modèle : Honda GX120 4 temps OHV
- Puissance : 4 CV
- Cylindrée : 118 cc
- Sécurité huile : arrêt automatique en cas de niveau insuffisant
- Carburant : essence
- Capacité du réservoir : 2 L
- Autonomie : jusqu'à 2 h 30

POMPE

- Type : centrifuge auto-amorçante
- Corps : aluminium graphité résistant aux contraintes terrain
- Roue : aube sphéroïdale en fonte graphitée
- Volute : carbone céramique pour une longévité accrue
- Granulométrie maximale : 20 mm
- Ouverture rapide : accès simple pour désobstruction

PERFORMANCES

- Débit maximum : 600 L/min (36 m³/h)

- Hauteur manométrique maximale : 29 m
- Hauteur d'aspiration maximale : 8 m

RACCORDS

- Aspiration : symétrique 45
- Refoulement : DSP 45
- Châssis : métallique renforcé, stable et adapté aux déplacements fréquents

DIMENSIONS ET POIDS

- Dimensions (L x l x H) : 50 x 39,5 x 41,5 cm
- Poids : 25 kg

La STH-50X se distingue par sa fiabilité, sa puissance et sa capacité à gérer rapidement des eaux chargées. Grâce à son moteur Honda robuste, sa pompe résistante et son châssis renforcé, elle constitue un matériel performant et durable, prêt à fonctionner immédiatement. Idéale pour les opérations nécessitant un pompage intensif dans des conditions exigeantes, elle offre une solution efficace et durable pour tous types d'interventions.

Caractéristiques

- Dimensions : 50 x 39.5 x 41.5 cm
- Poids : 25 kg
- Moteur : Honda GX120
- Capacité du réservoir de carburant : 2 L