

PANIER A TUYAUX MODELE B

<https://www.securhit.com/fr/tuyaux-et-accessoires/68-panier-a-tuyaux-modele-b.html>

Panier à tuyaux Modèle B - solution professionnelle de rangement pour tuyaux d'incendie



Description

Le Panier à tuyaux Modèle B est spécialement conçu pour le stockage, le transport et l'organisation des tuyaux d'incendie en écheveau. Grâce à sa conception en aluminium robuste et léger, il garantit une utilisation fiable et durable, parfaitement adaptée aux exigences des professionnels de la sécurité incendie.

UN PANIER ROBUSTE ET LÉGER EN ALUMINIUM

Fabriqué en alliage d'aluminium de haute qualité, ce panier assure une excellente résistance tout en restant facile à manipuler. Sa structure a été testée pour supporter une charge de 500 N, y compris sur les points sensibles comme les coins, garantissant une solidité optimale en intervention.

OPTIMISATION DU RANGEMENT ET GAIN DE PLACE

Le stockage en écheveau permet de maximiser l'espace disponible sans perte de volume. Cette méthode améliore également l'efficacité opérationnelle en augmentant la longueur de tuyau embarquée et en facilitant un déploiement rapide.

AÉRATION EFFICACE POUR PRÉSERVER LE MATÉRIEL

Le panier est équipé de rails et grilles latérales assurant une excellente ventilation des tuyaux. Cette aération limite l'humidité et contribue à prolonger la durée de vie de votre équipement incendie.

CAPACITÉ ADAPTÉE AUX BESOINS TERRAIN

Grâce à son ouverture latérale pratique, le Panier Modèle B permet de ranger facilement :
- 2 x 20 mètres de tuyaux DN 70 / 75

CONFORMITE AUX NORMES PROFESSIONNELLES

Ce panier est conforme aux exigences des normes DIN 14827 et DIN 14827-1, assurant qualité, sécurité et compatibilité avec les équipements incendie standards.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Dimensions : 870 x 145 x 520 mm
- Poids : 5,3 kg
- Matériau : alliage d'aluminium
- Résistance testée : 500 N
- Capacité : 2 x 20 m (DN 70 ou DN 75)

Le Panier à tuyaux Modèle B est un équipement indispensable pour garantir un rangement optimisé, un transport sécurisé et une meilleure gestion des tuyaux d'incendie. Idéal pour les professionnels recherchant performance, durabilité et efficacité sur le terrain.

Caractéristiques

- Dimensions : 870 x 145 x 520 mm
- Poids : 5.3 kg