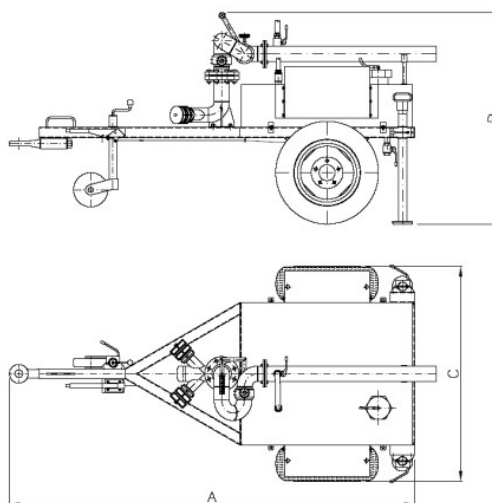


## UNITE TRACTABLE DE MOUSSE 200L AVEC LANCE MONITOR 2000L/MIN

<https://www.securhit.com/fr/production-mousse/446-unite-tractable-de-mousse-200l-avec-lance-monitor-2000l-min.html>

Unité Tractable de Mousse 200L avec Lance Monitor 2000 L/min - Intervention Incendie Rapide



### Description

L'Unité Tractable de Mousse 200L avec Lance Monitor 2000 L/min est une solution mobile et performante pour la lutte contre les incendies professionnels. Conçue pour les services incendie, les opérations de secours et les interventions industrielles, cette unité combine haute performance, maniabilité et durabilité, permettant une réponse rapide en situation d'urgence.

#### Châssis et mobilité

- Châssis tractable à simple essieu pour une manœuvrabilité optimale
- Quatre pieds de stabilisation pour une utilisation sûre et stable
- Peinture rouge RAL3000 pour une visibilité maximale en intervention

#### Réservoir et alimentation

- Réservoir émulseur de 200L en acier époxy, robuste et durable
- Système d'alimentation double entrée avec raccords SYM/DSP65 pour une connexion rapide et fiable

#### Lance Monitor et débit

- Lance monitor manuelle avec débit de 2000 L/min à 7 bar, idéale pour les incendies de grande ampleur
- Injection de mousse à pourcentage fixe 3% pour une efficacité optimale

#### Rangement et accessoires

- Deux coffres latéraux pour le rangement des tuyaux
- Quatre tuyaux DN70 de 20 m inclus pour un déploiement rapide

#### Dimensions et poids

- Dimensions : 2370 x 1235 x 1255 mm
- Poids : 435 kg

## Applications

Cette unité tractable est parfaite pour les pompiers professionnels, les services municipaux de sécurité incendie, et les interventions industrielles, offrant une projection de mousse puissante, une manipulation facile et une réponse rapide sur le terrain.

## Caractéristiques principales :

- Alimentation : 2 x DN70
- Débit : 2000 L/min à 7 bar
- Contenance du réservoir : 200 L
- Injection mousse : 3%
- Poids : 435 kg
- Dimensions : 2370 x 1235 x 1255 mm

## Caractéristiques

- Alimentation : 2 X DN70
- Dimensions : 2370 x 1235 x 1255 mm
- Poids : 435 kg
- Débit : 2000 L/MIN
- Contenance : 200L