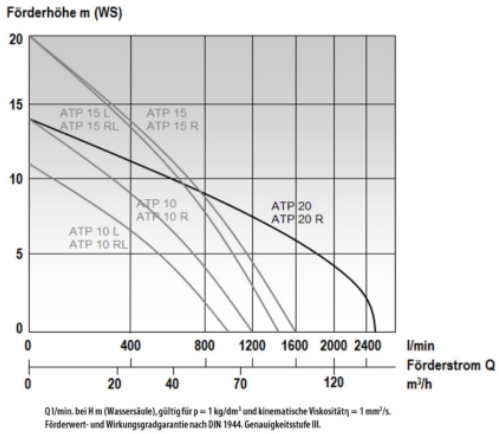
ELECTROPOMPE EAU CHARGEE 150 M3/H ATP 20 R TRIPHASE AVEC RACCORDS AR100

https://www.securhit.com/fr/pompes-epuisement/445-electropompe-eau-chargee-150-m3-h-atp-20-r-triphase-avec-raccords-ar100.html

Pompe Submersible ATP 20 R – Haute Performance pour Eaux Usées



Description

La pompe submersible ATP 20 R est conçue pour le pompage d'eaux usées non traitées, contenant des particules et solides en suspension à fibres longues. Équipée d'un moteur électrique 400 V et d'un système de protection MD-electronic, elle assure un fonctionnement sans colmatage et une sécurité maximale. Grâce à son grand passage de grains de 80 mm, cette pompe peut gérer efficacement les eaux fortement chargées et les solides volumineux. Idéale pour une utilisation submersible ou en position sèche, elle permet un pompage fiable et continu pour des applications industrielles, municipales ou résidentielles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR
- Alimentation : 400 V
- Puissance P1 : 2,9 kW
- Intensité nominale : 5,2 A
- Profondeur d'immersion maximale : 20 m
- Température maximale du fluide : 60 °C
- Masse volumique maximale du liquide : 1,1 kg/dm³
- Plage de pH : 5 à 8

POMPE
- Débit maximum : 2500 L/min
- Hauteur manométrique maximale : 14 m
- Passage libre : 80 mm

- Raccords : G 3" / G2.5" (aspiration / refoulement)
- Raccord Storz : Storz A
- Fonctionnement : submersible, sans colmatage
- Montage : transportable, usage en série possible

CÂBLE ET PRISE
- Câble d'alimentation : H07 RN-F 4G1.5, 20 m
- Prise : CEE 16A 5 pôles avec interrupteur, protection IP X4

DIMENSIONS ET POIDS
- Dimensions (L × l × H) : 50 × 36 × 58 cm
- Poids : 49 kg

La ATP 20 R se distingue par sa puissance, sa robustesse et sa capacité à pomper efficacement de grandes quantités d'eaux usées et solides volumineux. Son grand passage de grains et son moteur 400 V avec protection MD-electronic en font une solution fiable pour le pompage industriel, municipal ou résidentiel, en position submersible ou à sec.

Caractéristiques

- Dimensions : 50 x 36 x 58 cm
- Poids : 49 Kg
- Débit maximum : 2500 L/min