

VENTILATEUR HYDRAULIQUE WF20

<https://www.securhit.com/fr/ventilation/322-ventilateur-hydraulique-wf20.html>

Ventilateur hydraulique WF20



Description

Ventilateur extracteur pour espaces confinés et souterrains à énergie hydraulique, intrinsèquement sûr.

Triple fonction : ventilation en pression positive, extraction et brumisateuse.

Puissance : 4.6 hP à 10 bar.

Entrée et sortie hydrauliques par demi-raccords DSP 45.

Compatible avec gaines et accessoires DN 300 équipés de raccords ZAG.

Options : gaines, brumisateuse, multiplicateur de débit (pour ventilation à pression positive) et injecteur/diffuseur de mousse.

Le ventilateur/extracteur hydraulique WF20 est fiable, de sécurité intrinsèque et garanti 2 ans.

Mesures des débits certifiées selon méthode AMCA.

Caractéristiques

- Dimensions : 400 x 310 x 310 mm

- Poids : 15.9 kg