

VENTILATEUR / EXTRACTEUR DE FUMÉE ADF 16" EFI150XX

<https://www.securhit.com/fr/ventilation/285-ventilateur-extracteur-de-fumee-adf-16-efi150xx-utilisable-en-ventilation-po.html>

Ventilateur / Extracteur de Fumée ADF 16" EFI150XX - Haut Rendement ATEX pour Espaces Explosifs



Description

Le ventilateur / extracteur de fumée ADF 16" EFI150XX est un extracteur industriel à haut rendement, conçu pour le désenfumage et la ventilation des espaces confinés à atmosphères potentiellement explosives. Sa conception ATEX sécurisée permet d'aspirer ou de souffler des gaz explosifs en toute sécurité, offrant une performance maximale dans les environnements critiques.

Construction et matériaux

- Diamètre 40 cm pour un débit d'air élevé : 7580 m³/h
- Moteur totalement fermé pour une utilisation sûre en atmosphères explosives
- Pales turbo en fonte d'aluminium précises et équilibrées pour un rendement optimal
- Boîtier ABS léger et antistatique, résistant à la corrosion et aux produits chimiques
- Boîtier d'interrupteur étanche et cordon d'alimentation de 9 m

Fonctionnalités et praticité

- Extracteur empilable pour un stockage et transport simplifiés
- Adaptateurs de conduits réversibles intégrés pour une utilisation flexible
- Compatible avec de nombreux accessoires optionnels pour personnaliser selon les besoins

Certifications ATEX

- II 2 G Ex de IIB T6
- II 2 G Ex d IIB
- BR-Ex de IIB T6

Dimensions et poids

- Dimensions : 48 x 46 x 31 cm
- Poids : 28 kg

Applications

Parfait pour les sites industriels, interventions en espaces confinés et environnements explosifs, ce ventilateur ADF EFI150XX assure une ventilation rapide et sûre, même dans des atmosphères contenant des gaz inflammables ou corrosifs.

Caractéristiques principales :

- Diamètre : 40 cm
- Débit d'air : 7580 m³/h
- Moteur fermé pour sécurité ATEX
- Pales turbo en fonte d'aluminium
- Boîtier ABS léger et résistant aux produits chimiques
- Poids : 28 kg
- Dimensions : 48 x 46 x 31 cm

Caractéristiques

- Dimensions : 48 x 46 x 31 cm
- Poids : 28 kg
- Débit d'air : 7580 m³/heure