

MOTOPOMPE INCENDIE ESSENCE ZL1000 AVEC RACCORDS

<https://www.securhit.com/fr/pompes-incendie/226-motopompe-incendie-zl1000-avec-raccords.html>

Motopompe incendie ZL1000 à moteur essence 4 temps, débit maxi 1320 l./mn., pression maxi 15 bar



Description

La motopompe incendie essence ZL1000 est de type centrifuge mono-étage en alliage d'aluminium anodisé résistant à l'eau de mer avec arbre acier inox et garniture mécanique. Performante, elle peut délivrer plus de 1000 l/min à 8 bar. La motopompe incendie essence ZL1000 est fabriquée en Allemagne gage d'une excellente qualité. Elle est particulièrement adaptée aux pompiers et services de sécurité incendie pour l'alimentation des lances incendie ou lances monitor. Elle peut également être embarquée dans des véhicules de secours, sur des remorques, sur des bateaux

POMPE

Type : Centrifuge mono étage

Matériau : Aluminium anodisé

1 x Aspiration (4 1/2") avec grille filtre équipée d'un demi raccord AR100 ou autre sur demande

2 x Refoulement (2 1/2") avec vannes à volant équipées de demi raccords DSP65 ou autre sur demande

PERFORMANCES

Débit nominal 750 l/min à 10 bar et 3 m de hauteur d'aspiration

Débit max. 1320 l/min

Pression max. 15 bar

Débit à 6 bar et 3m de hauteur d'aspiration : 1180 l/min

Débit à 8 bar et 3m de hauteur d'aspiration : 1000 l/min

Débit à 10 bar et 3m de hauteur d'aspiration : 800 l/min

Débit à 12 bar et 3m de hauteur d'aspiration : 550 l/min

AMORCAGE

Pompe d'amorçage automatique VACUMAT

Hauteur d'aspiration max. 8 m

Sans huile, sans maintenance, sans pression

EQUIPEMENT

Cadre de protection tubulaire avec 4 poignées escamotables (revêtues de caoutchouc), manomètres de pression d'aspiration et de refoulement, horamètre, robinet de vidange, chargeur externe, projecteur intégré

MOTEUR

Moteur essence Briggs & Stratton (2 cylindres, 4 temps)

Refroidissement par air, démarrage électrique avec batterie

Capacité du réservoir 14 Litres

CARACTERISTIQUES

Dimensions : 910 x 597 x 755 mm

Poids avec pompe aluminium : 135 kg à sec (145 kg tous pleins faits)

Caractéristiques

- Dimensions : 965 x 775 x 692 mm
- Poids : 143 kg
- Rendement : 750 l/min à 10 bar
- Pression maxi : 15 bar
- Débit maxi : 1320 l/min