

VESTE TOUS TEMPS IMPERMEABLE HAUTE VISIBILITE ALNA 2.0 HELLY HANSEN

<https://www.securhit.com/fr/chaussures-et-vetements-techniques/1277-veste-tous-temps-impermeable-haute-visibilite-alna-20-helly-hansen.html>

Veste haute visibilité Alna 2.0 imperméable - HELLY TECH® PROFESSIONAL



Description

La veste tous temps haute visibilité Alna 2.0 est conçue pour offrir une protection optimale contre les intempéries tout en garantissant une visibilité maximale en environnement à faible luminosité. Grâce à la technologie HELLY TECH® PROFESSIONAL, elle assure une excellente imperméabilité, une bonne respirabilité et une résistance adaptée aux conditions de travail les plus exigeantes.

Sa conception ergonomique, ses éléments réfléchissants thermocollés et ses nombreuses fonctionnalités techniques en font une veste de travail performante, confortable et sécurisante. Elle intègre également de multiples poches pratiques pour le rangement d'équipements et d'appareils électroniques.

Caractéristiques techniques

- Certification EN ISO 20471:2013 / Classe 3 (tailles M et plus) / Classe 2 (tailles XS-S)
- Performance maximale jusqu'à 20 lavages
- EN 343:2019 : 3, 3, X (protection pluie et intempéries)
- Certification RIS-3279-TOM:2019 (orange uniquement)
- Technologie HELLY TECH® PROFESSIONAL : imperméable, coupe-vent et respirant
- Fermeture zippée frontale YKK® avec protège-menton
- Fils haute résistance AMANN
- Construction entièrement étanche
- Épaules sans coutures pour limiter l'usure
- Capuche amovible et ajustable (verticalement et horizontalement)
- Capuche compatible port de casque
- Col rembourré avec intérieur en polyester gratté
- Poches poitrine avec fermeture YKK®
- Deux poches mains avec doublure grattée et fermeture zippée
- Manches articulées pour une meilleure mobilité
- Poignets réglables avec manchons intégrés
- Zips de ventilation sous les bras YKK®
- Ourlet ajustable avec cordon élastique accessible via poche

- Dos allongé pour une meilleure protection
- Boucle porte-badge intégrée
- Détails réfléchissants thermocollés pour une visibilité renforcée

Composition

- Tissu principal : 100 % polyester - 215 g/m²
- Tissu secondaire : 100 % polyamide - 235 g/m²
- Doublure : 100 % polyamide

Avantages de la veste Alna 2.0

- Haute visibilité certifiée pour une sécurité renforcée
- Protection complète contre la pluie, le vent et les conditions extrêmes
- Confort thermique grâce au col rembourré et aux doublures grattées
- Grande liberté de mouvement avec manches articulées
- Ventilation optimisée pour un meilleur confort en activité
- Nombreuses poches fonctionnelles pour équipements et accessoires
- Conception robuste adaptée aux environnements professionnels exigeants

Caractéristiques

- Couleurs : Orange ou jaune
- Tailles : XS au 4XL