

CREPINE AVEC PANIER ALUMINIUM

https://www.securhit.com/fr/robinetterie/1121-2775-crepine-avec-panier-aluminium.html#/2182-modeles_ca-sym_65

Crépine avec panier en aluminium - Filtration pour pompes - DN40 / 65 / 100



Description

La crépine avec panier en aluminium est conçue pour assurer un filtrage efficace de l'aspiration des pompes et engins pompes. Elle protège les pompes contre l'entrée de débris et corps étrangers, garantissant ainsi une performance optimale et une longue durée de vie.

Cette crépine est compatible avec des raccords "pompiers" symétriques ou Storz, facilitant son installation sur différents types d'équipements hydrauliques.

Robuste et légère grâce à son panier en aluminium, elle est idéale pour les applications de lutte contre l'incendie, irrigation ou transferts d'eau.

Avantages

- Filtration efficace de l'aspiration des pompes
- Installation facile avec raccords symétriques ou Storz
- Légère et résistante grâce à l'aluminium
- Convient pour pompes portatives, pompes incendie et engins hydrauliques

Caractéristiques techniques

- Matériau : Aluminium
- Diamètres disponibles : 40 mm, 65 mm, 100 mm
- Type de montage : Compatible raccords "pompiers" symétriques ou Storz

Caractéristiques

- Matériau : Aluminium
- Diamètres disponibles : 40, 65 et 100 mm