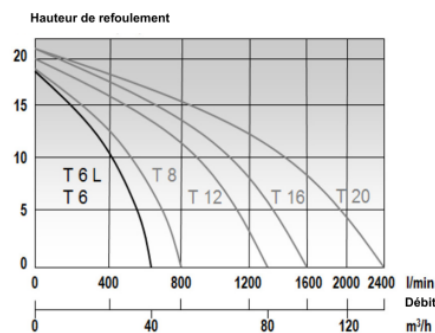


ELECTROPOMPE EAU CHARGEE 40 M3/H T6L MONOPHASE RACCORD DSP40 PRISE 16A

<https://www.securhit.com/fr/pompes-epuisement/1120-electropompe-eau-chargee-40-m3-h-t6l-monophasé-raccord-dsp40-prise-16a.html>

Electropompe submersible T6L 40m³/h avec raccord DSP40



Description

La pompe submersible T6L est conçue pour le pompage des eaux chargées et liquides contenant des particules. Elle combine robustesse, performance et fiabilité, avec un dispositif d'aspiration plat standard et un moteur protégé contre les surcharges thermiques. Cette pompe ne nécessite aucun entretien particulier, est sécurisée contre le fonctionnement à vide et ne dispose pas de compartiment à huile.

Elle est idéale pour les interventions de pompage d'urgence, travaux industriels et applications de sécurité incendie.

Avantages clés

- Débit maximal jusqu'à 40 m³/h (660 l/min) pour un pompage rapide et efficace
- Granulométrie jusqu'à 8 mm, adaptée aux eaux chargées
- Moteur monophasé 1 ~ 230 V CA 50 Hz avec protection thermique intégrée
- Construction durable : corps de pompe en PVC durété 100, carter moteur en alliage aluminium DIN EN 1706
- Installation facile avec raccord DSP40 et filetages G 2"
- Sécurité renforcée : protection contre le fonctionnement à vide, pas de compartiment à huile - Polyvalente : peut pomper des liquides jusqu'à +60 °C, densité max 1,1 kg/dm³ et pH 5-8
- Câble H07RN-F 3G1,5 de 20 m avec prise Schuko IP44 pour une utilisation immédiate

Caractéristiques techniques

La pompe submersible T6L offre :

- Moteur : 1 ~ 230 V CA, 50 Hz
- Puissance P1 / P2 : 1,6 / 1,2 kW
- Courant nominal : 8,1 A
- Dimensions : Ø 190 x H 500 x L 230 mm

- Poids : 21 kg
- Raccords : DSP 45, filetages G 2"
- Granulométrie maximale : Ø 8 mm
- Profondeur d'immersion maximale : 20 m
- Température du liquide : jusqu'à +60 °C
- Densité maximale du liquide : 1,1 kg/dm³
- Valeur pH : 5 – 8
- Matériaux : corps PVC dureté 100, carter moteur alliage aluminium DIN EN 1706
- Débit maximal : 40 m³/h (660 l/min)

Caractéristiques

- Matériaux carter moteur : Alliage aluminium DIN EN 1706
- Corps de pompe : PVC dureté 100
- Débit max. : 40 m³/h (660 l/min)